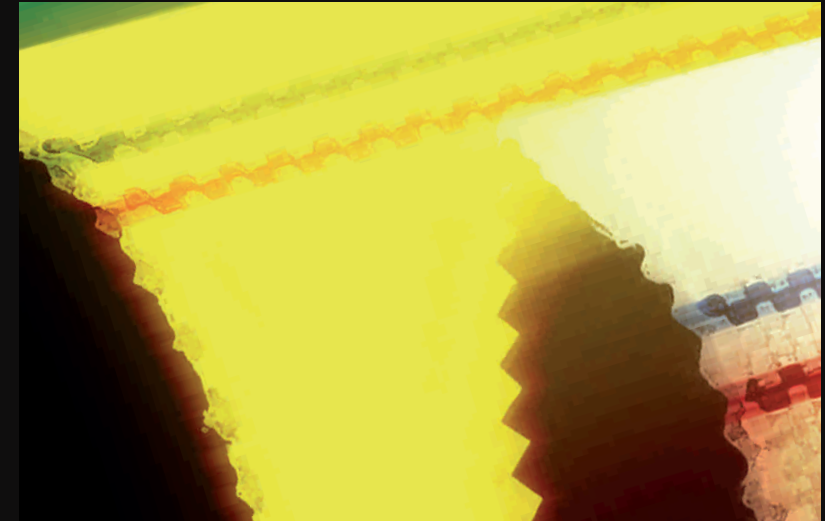
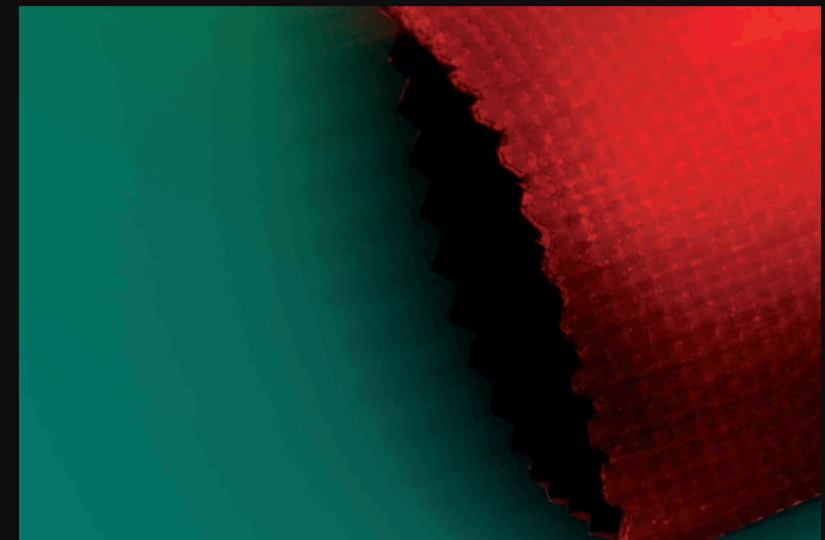


# ATLAS SUPRA<sup>®</sup>



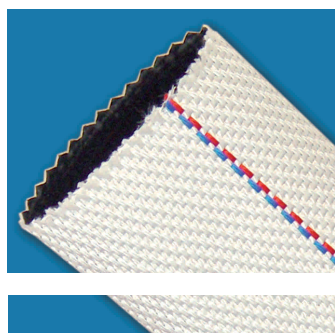
# ATLAS SUPRA-C<sup>®</sup>



TUYAUX POLYVALENTS  
NF S 61-112



# ATLAS SUPRA



## CARACTERISTIQUES:

- Totalement synthétique. Ne nécessite ni séchage ni maintenance particulière.
- Supporte sans problème le passage d'eau de mer, d'eaux chargées...
- Facilement enroulable aussi bien sec qu'humide.
- Emploi aisé car très léger.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Le revêtement extérieur n'est pas dégradé par les U.V. ni par l'ozone.

## COMPOSITION:

**GAINE:** Polyester haute résistance. Insensible aux conditions extérieures.

**REVÊTEMENT INTERNE:** Totalement synthétique. Couleur noire. Formulé pour supporter les plus dures conditions climatiques et le passage de liquides agressifs.

## UTILISATION: idéal pour la lutte contre les incendies

Tuyau polyvalent: Pour les sapeurs-pompiers, le transport d'eau à pression élevée, usage industriel, usage agricole...

## CONTRÔLE QUALITE:

Tous les tuyaux sont testés unitairement à la pression de service. Le tuyau ATLAS® est garanti dans le cadre d'une utilisation normale.

## OPTIONS:

- Tuyau avec double gaine.
- Marquage spécifique selon quantité minimum.
- Revêtement interne pour industries alimentaires sur demande.
- Tuyau pouvant être livré avec tous les types de raccords.
- Marquage spécifique sur demande.

## LONGUEURS:

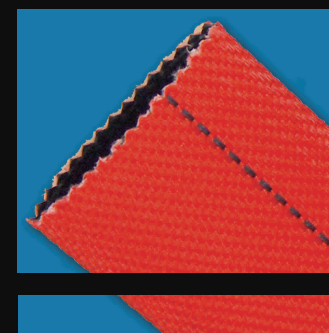
50' - 60' - 20 m - 75' - 25 m - 30 m  
100' - 40 m - 150' - 60 m - 200' - etc.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Diamètre interne		Poids	Pression de service	Pression d'épreuve	Pression d'éclatement	NF S 61-112
mm	pouces	g/mètre	bars	bars	bars	
25,4	1"	160	20	40	90	-
38,1	1 1/2"	200	15	30	50	-
45	1 3/4"	220	15	30	50	oui
52	2"	270	15	30	50	-
63,5	2 1/2"	365	15	30	50	-
70	2 3/4"	390	15	30	50	oui
75	3"	410	15	30	45	-
102	4"	685	15	30	45	-
110	4 1/3"	775	15	30	45	-

**AUTRES DIAMETRES:** 80 mm - 90 mm - 5" - 6" - 8" - 10" - etc.

# ATLAS SUPRA-C



## CARACTERISTIQUES:

- Totalement synthétique. Ne nécessite ni séchage ni maintenance particulière.
- Supporte sans problème le passage d'eau de mer, d'eaux chargées...
- Facilement enroulable aussi bien sec qu'humide.
- Emploi aisé car très léger.
- Excellent rapport qualité/prix.
- Le revêtement extérieur n'est pas dégradé par les U.V. ni par l'ozone.
- Résistance accrue à l'abrasion.

## COMPOSITION:

**GAINE:** Polyester haute résistance. Insensible aux conditions extérieures.

**REVÊTEMENT EXTERNE:** Enduction à base de PU rouge.

**REVÊTEMENT INTERNE:** Totalement synthétique. Couleur noire. Formulé pour supporter les plus dures conditions climatiques et le passage de liquides agressifs.

## UTILISATION: idéal pour la lutte contre les incendies

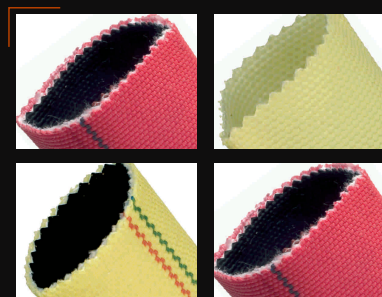
Tuyau polyvalent: Pour les sapeurs-pompiers, le transport d'eau à pression élevée, usage industriel, usage agricole...

## LONGUEURS:

50' - 60' - 20 m - 75' - 25 m - 30 m  
100' - 40 m - 150' - 60 m - 200' - etc.

## CONTRÔLE QUALITE:

Tous les tuyaux sont testés unitairement à la pression de service. Le tuyau ATLAS® est garanti dans le cadre d'une utilisation normale.



## OPTIONS:

- Tuyau avec double gaine.
- Marquage spécifique selon quantité minimum.
- Revêtement interne pour industries alimentaires sur demande.
- Tuyau pouvant être livré avec tous les types de raccords.
- Marquage spécifique sur demande.
- Autres couleurs disponibles: bleu, vert, jaune, orange, photoluminescent...

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Diamètre interne		Poids	Pression de service	Pression d'épreuve	Pression d'éclatement	NF S 61-112
mm	pouces	g/mètre	bars	bars	bars	
25,4	1"	165	20	40	90	-
38,1	1 1/2"	205	15	30	50	-
45	1 3/4"	225	15	30	50	oui
52	2"	275	15	30	50	-
63,5	2 1/2"	375	15	30	50	-
70	2 3/4"	400	15	30	50	oui
75	3"	420	15	30	45	-
102	4"	700	15	30	45	-
110	4 1/3"	790	15	30	45	-

**AUTRES DIAMETRES:** 5" - 6" - 8" - 10" - etc.